



Rev: X3	22.5.2025	Odstraněna specifikace oběžného kola D=116 mm	Stehlíková
Rev: X2	24.2.2025	Odstraněna položka „Ostatní nespecifikované dodávky...“	Nekvinda
Rev: X01	10.1.25	Vypořádání připomínek veřejné zakázky	Drahotová
Index:	Datum:	Popis změny:	Vypracoval:

 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> <p>PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ A.S.</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>D-PLUS PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ a.s. Sokolovská 16/45A, 186 00 Praha 8 – Karlín tel: +420 221 873 111</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>www.d-plus.cz d-plus@d-plus.cz</p> </div> </div>			
 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> <p>SWECO</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Sweco Hydroprojekt a.s. Táborská 31, 140 16 Praha 4 – Nusle tel: +420 261 102 242</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>www.sweco.cz praha@sweco.cz</p> </div> </div>			
Hlavní inženýr projektu: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Manažer projektu: Petr KUBĚNA	Zodpovědný projektant: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Vypracoval: Zdeněk DANIHELKA
MÚ (OÚ): Praha 6	Kraj: Hlavní město Praha	Datum:	03/2023
Investor: Hlavní město Praha, Mariánské náměstí 2, 110 01 Praha 1		Stupeň:	DPS
Zakázka: ÚČOV – REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ VODNÍ LINKY Č. investiční akce 12G6500 D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.1 STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Číslo zakázky:	3979/2/2020
		Měřítko:	-
		Počet formátů A4:	15
Obsah: TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJNĚ-TECHNOLOGICKÉ ČÁSTI PS5205C		Číslo přílohy: D.2.1.5205C.02	Revize: X3
		Č. kopie:	

TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJŮ A ZAŘÍZENÍ:

	Čerpací stanice sekundárního kalu pro Dosazovací nádrže DN11, 12		
	Zařízení a armatury		
5205C__PO001_ 5205C__PO002_ 5205C__MO001_ 5205C__MO002_	Podávací čerpadlo sekundárního kalu DN 11, 12 <ul style="list-style-type: none"> - kalové čerpadlo pro čerpání sekundárního kalu - instalace do suché jámy na rám pro horizontální instalaci - čerpané množství Q = cca 342,3 l/s při - výtlačné výšce H = cca 1,91 m - výkon: max. 22 kW - jmenovitý proud: max. 43 A - napětí: 3x 400 V - otáčky: cca 970 ot./min - frekvence: 50 Hz - přímý start - regulace otáček pomocí frekvenčního měniče pro každé čerpadlo - tepelná ochrana statoru - oběžné kolo pro křivku: Ø 314 mm, dvoukanálové - hmotnost čerpadla včetně rámu: cca 1075 kg - sací příruba: DN300 - výtlačná příruba: DN300 - materiálové provedení: šedá litina a nerezová ocel (oběžné kolo včetně protikusu) - povrstvení protikorozním nátěrem - včetně čidla průsaku, monitorovací jednotky a kabelu (10 m) 	ks	2
	Montáž podávacího čerpadla sekundárního kalu DN11,12	kpl	2
	Podávací čerpadlo sekundárního kalu DN11, 12 – SKLADOVÁ REZERVA <ul style="list-style-type: none"> - kalové čerpadlo pro čerpání sekundárního kalu - instalace do suché jámy na rám pro horizontální instalaci - čerpané množství Q = cca 342,3 l/s při - výtlačné výšce H = cca 1,91 m - výkon: max. 22 kW - jmenovitý proud: max. 43 A - napětí: 3x 400 V - otáčky: cca 970 ot./min - frekvence: 50 Hz - přímý start - regulace otáček pomocí frekvenčního měniče - tepelná ochrana statoru - oběžné kolo pro křivku: Ø 314 mm, dvoukanálové 	ks	1

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - hmotnost čerpadla včetně rámu: cca 1075 kg - sací příruba: DN300 - výtlačná příruba: DN300 - materiálové provedení: šedá litina a nerezová ocel (oběžné kolo včetně protikusu) - povrstvení protikorozním nátěrem - včetně čidla průsaku, monitorovací jednotky a kabelu (10 m) 		
5205C__TL001_	Ruční zvedací kladkostroj s pojezdovou kočkou <ul style="list-style-type: none"> - s ručním pojezdem i zdvihem - ovládání závěsnými řetízky s převodem - nosnost: 2,0 t; - zdvih: 8,0 m (<i>nutno ověřit při realizaci dle skutečného výškového umístění kladkostroje!</i>) - pro šířku nosníku 90 mm - pro manipulaci s armaturami a čerpací technikou ve strojovně čerpací stanice sekundárního kalu z DN11,12 	ks	1
	Montáž ručního zvedacího kladkostroje	kpl	1
5205C__PO003_ 5205C__PO004_ 5205C__PO005_ 5205C__MO003_ 5205C__MO004_ 5205C__MO005_	Ponorné kalové čerpadlo podlahové vody <ul style="list-style-type: none"> - pro čerpání úkapů - instalace na dno do podlahové jímky - výtlač na hadici, napojení na hadicovou spojku - průtok Q = cca 5,0 l/s - výtlačná výška H = cca 9,5 m - příkon: max. 1,5 kW - jmenovitý proud: max. 2,6 A - otáčky: cca 2 870 ot./min. - oběžné kolo pro křivku: D = 116 mm - výtlač DN na hadici: DN50 - hmotnost čerpadla: 21,5 m - Materiálové provedení: - plášť motoru: slitina hliníku - sací koš: nerez ocel - oběžné kolo – legovaná slitina - vystýlka hydraulické části: nitrilová guma - včetně gumové hadice (min 1,5 m) 	ks	3
	Montáž ponorného kalového čerpadla podlahové vody	kpl	3
5205C__VA001_ 5205C__VA002_ 5205C__Y001_ 5205C__Y002_	Nožové šoupě DN600 s pneupohonem - sání <ul style="list-style-type: none"> - DN600, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 154 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) 	ks	2

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 		
	Montáž nožového šoupěte DN600 s pneupohonem - sání	kpl	2
5205C__VA005_ 5205C__VA006_ 5205C__Y005_ 5205C__Y006_	Nožové šoupě DN600 s pneupohonem - obtok <ul style="list-style-type: none"> - DN600, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 154 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	2
	Montáž nožového šoupěte DN600 s pneupohonem - obtok	kpl	2
5205C__VA003_ 5205C__VA004_ 5205C__Y003_ 5205C__Y004_	Nožové šoupě DN500 s pneupohonem - výtlač <ul style="list-style-type: none"> - DN500, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí pneupohonu se snímači koncových poloh - stavební délka: 132 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	2
	Montáž nožového šoupěte DN500 s pneupohonem - výtlač	kpl	2
5205C__VH009_ 5205C__VH010_ 5205C__VH011_ 5205C__VH012_	Nožové šoupě DN500 s ručním kolem <ul style="list-style-type: none"> - DN500, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 127 mm 	ks	4

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 		
	Montáž nožového šoupěte DN500 s ručním kolem	kpl	4
5205C__VH001_ 5205C__VH002_ 5205C__VH003_ 5205C__VH004_ 5205C__VH005_ 5205C__VH006_ 5205C__VH013_ 5205C__VH014_	Nožové šoupě DN100 s ručním kolem <ul style="list-style-type: none"> - DN100, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 52 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	8
	Montáž nožového šoupěte DN100 s ručním kolem	kpl	8
5205C__VH007_ 5205C__VH008_ 5205C__VH015_	Nožové šoupě DN80 s ručním kolem <ul style="list-style-type: none"> - DN80, PN 10; mezipřírubové, ovládané pomocí ručního kola - stavební délka: 46 mm - oboustranně těsnící - integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte - těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí - Materiálové provedení: - díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) - nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) - vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) - vřetenová matice: mosaz - těsnění: pryž NBR - ruční kolo: uhlíková ocel 	ks	2

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 		
	Montáž nožového šoupěte DN80 s ručním kolem	kpl	2
5205C_XC001_ 5205C_XC002_ 5205C_XC003_ 5205C_XC004_ 5205C_XC005_	Zpětná klapka DN80 <ul style="list-style-type: none"> - měkkotěsnicí klapka se šikmým sedlem - DN80, PN10 - stupeň otevření více než 90% průtočné plochy - konstrukce disku umožňuje oboustranné použití = dvojnásobná životnost - víko umožňuje čištění a snadnou výměnu disku bez nutnosti demontáže z potrubí - s čistící zátkou pro odplavení nečistot - stavební délka: 260 mm - Materiálové provedení: - těleso, víko, disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) - disk celopogumován pryží EPDM - sedla: návar z Ni-Cr korozivzdorné oceli, lapovaná - těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	ks	5
	Montáž zpětné klapky DN80	kpl	5
	Montážní vložka DN500 <ul style="list-style-type: none"> - s jednostranně průchozími závitovými tyčemi - pracovní přetlak PN10 - vhodné pro přenos sil potrubí - teplotní rozsah: 1 - 50 °C - provedení: upevnitelné, jednostranně průchozí závitové kolíky - stavební délka ve střední poloze: 375 mm - přestavitelnost (+/-) 25 mm - Materiálové provedení: - těleso: St 37-2 - závitové kolíky: St 37-2, pozink - šestihranné matky: St 37-2, pozink - podložky: St 37-2, pozink - těsnění: pryž NBR - ochrana proti korozi: - uvnitř i vně povrstveno epoxidovým práškem - barevný odstín: modrá RAL 5005 	ks	4
	Montáž montážní vložky DN500	kpl	4
	Hadicová spojka typu A <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení proplachovací hadice - DN100, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 	ks	5
	Montáž hadicové spojky typu A	kpl	5
	Hadicová spojka typu <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení hadice podlahového čerpadla 	ks	3

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - DN50, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 		
	Montáž hadicové spojky typu B	kpl	3
	Hadicová spojka typu C <ul style="list-style-type: none"> - pro připojení oplachové hadice na zdroj provozní vody - DN50, PN16 - včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství 	ks	2
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	2
5205C__VH001_ 5205C__VH002_	Kulový kohout DN50 <ul style="list-style-type: none"> - s ruční pákou - celonerezové provedení - navařovací či závitové provedení - včetně připojovacího materiálu 	ks	2
	Montáž kulového kohoutu DN50	kpl	2
5952C05VH001_	Kulové kohouty do DN50 <ul style="list-style-type: none"> - s ruční pákou - celonerezové provedení - navařovací či závitové provedení - včetně připojovacího materiálu a návarků potrubí - vzorkovací, vypouštěcí či proplachovací funkce - potřebný počet a umístění bude určeno v koordinaci s provozovatelem při realizaci 	kpl	1
	Montáž kulových kohoutů do DN50	kpl	1
	Montáž přírubového indukčního průtokoměru DN500, PN10	kpl	2
	Potrubí a tvarovky		
	Pro potrubní větve: Čerpací stanice: 5203C11KSE0600OND_011T - Sání kalu z DN 11 – sání 5203C12KSE0600OND_012T - Sání kalu z DN 12 – sání 5203C11KSE0600OND_011T - Sání kalu z DN 11 – obtok čerpadla 5203C12KSE0600OND_012T - Sání kalu z DN 12- obtok čerpadla 5203C11KSE0500OND_011T - Sání kalu z DN 11 – výtlak 5203C12KSE0500OND_012T - Sání kalu z DN 12- výtlak 5205C11KSE0100ONE_301T - proplach/vypouštění sání čerpadla 5205C__PO001_ 5205C11KSE0100ONE_302T - proplach/vypouštění výtlaku čerpadla 5205C__PO001_ 5205C11KSE0100ONE_303T - proplach/vypouštění obtoku čerpadla 5205C__PO001_ 5205C12KSE0100ONE_301T - proplach/vypouštění sání čerpadla 5205C__PO002_		

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<p>5205C12KSE0100ONE_302T - proplach/vypouštění výtlaku čerpadla 5205C__PO002_ 5205C12KSE0100ONE_303T - proplach/vypouštění obtoku čerpadla 5205C__PO002_ 5205C__VOD0050ONE_401T - Výtlak čerpadla úkapů 5205C__PO003_ 5205C__VOD0050ONE_402T - Výtlak čerpadla úkapů 5205C__PO004_ 5205C__VPO0050ONE_201T - Rozvod provozní vody - do ČS 5205C11KSE0020ONE_501T - Měřicí potrubí - sání čerpadla 5205C__PO001_ 5205C11KSE0020ONE_502T - Měřicí potrubí - výtlak čerpadla 5205C__PO001_ 5205C11KSE0020ONE_503T - Měřicí potrubí - obtok čerpadla 5205C__PO001_ 5205C12KSE0020ONE_501T - Měřicí potrubí - sání čerpadla 5205C__PO002_ 5205C12KSE0020ONE_502T - Měřicí potrubí - výtlak čerpadla 5205C__PO002_ 5205C12KSE0020ONE_503T - Měřicí potrubí - obtok čerpadla 5205C__PO002_ Měrná šachta: 5203C11KSE0500OND_011T - Sání kalu z DN 11 – výtlak 5203C12KSE0500OND_012T - Sání kalu z DN 12- výtlak 5205C11KSE0100ONE_304T - proplach/vypouštění potrubí v měrné šachtě 5205C12KSE0100ONE_304T - proplach/vypouštění potrubí v měrné šachtě, 5205C__VOD0050ONE_403T - Výtlak čerpadla úkapů 5205C__PO005_ 5205C__VPO0050ONE_202T - Rozvod provozní vody - do ČS</p>		
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN600, PN10 Ø608 x 5 mm	bm	12
	Montáž trubky nerez ocel DN600, PN10	bm	12
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN500, PN10 Ø508 x 4 mm	bm	42
	Montáž trubky nerez ocel DN500, PN10	bm	42
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN100, PN10 Ø108 x 3 mm	bm	6
	Montáž trubky nerez ocel DN100, PN10	bm	6
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN80, PN10 Ø88,9 x 3 mm	bm	24,8
	Montáž trubky nerez ocel DN80, PN10	bm	24,8

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN50, PN10 Ø57 x 3 mm	bm	5
	Montáž trubky nerez ocel DN50, PN10	bm	5
	Redukce centrická nerezová j. m. tř. 17 (1.4404), DN800/600, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž centrické redukce DN800/600	kpl	2
	Redukce centrická nerezová j. m. tř. 17 (1.4404), DN600/500, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž centrické redukce DN600/500	kpl	2
	Redukce centrická nerezová j. m. tř. 17 (1.4404), DN500/400, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž centrické redukce DN500/400	kpl	2
	Redukce centrická nerezová j. m. tř. 17 (1.4404), DN600/400, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž centrické redukce DN600/400	kpl	2
	Redukce centrická nerezová j. m. tř. 17 (1.4404), DN400/300, tl. stěny min 5 mm	ks	4
	Montáž centrické redukce DN400/300	kpl	4
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN600, 90°, tl. stěny min 5 mm	ks	2
	Montáž kolene 90° DN600	kpl	2
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN500, 90°, tl. stěny min 4 mm	ks	6
	Montáž kolene 90° DN500	kpl	6
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN500, 54°, tl. stěny min 4 mm	ks	2
	Montáž kolene 54° DN500	kpl	2
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN500, 30°, tl. stěny min 4 mm	ks	4
	Montáž kolene 30° DN500	kpl	4
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN100, 90°, tl. stěny min 3 mm	ks	10
	Montáž kolene 90° DN100	kpl	10
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN80, 90°, tl. stěny min 3 mm	ks	6
	Montáž kolene 90° DN80	kpl	6
	Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN50, 90°, tl. stěny min 3 mm	ks	4
	Montáž kolene 90° DN50	kpl	4
	Rozbočovací T-kus ocelový nerezový, j.m. tř.17, (1.4404), s jednostranným náběhem DN 600/600/600 - 90°; výroba je z trubky ø 608x5mm a kolene 90° ø 608x5mm; - dílenská výroba, dl. cca 1400 mm	ks	2
	Montáž rozbočovacího T-kusu s jednostranným náběhem DN600/600/600	kpl	2
	Rozbočovací T-kus ocelový nerezový, j.m. tř.17,	ks	2

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	(1.4404), s jednostranným náběhem DN 500/500/500 - 90°; výroba je z trubky ø 508x5mm a kolene 90° ø 508x5mm; - dílenská výroba, dl. cca 1400 mm		
	Montáž rozbočovacího T-kusu s jednostranným náběhem DN500/500/500	kpl	2
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN80/50, PN10, dl. cca 100 mm, nerez tř. 17 (1.4404), tl. stěny min 3 mm	ks	2
	Montáž redukce centrické DN80/50, dl. 100 mm	kpl	2
	Příruby, přírubové spoje a jiné		
	Příruba ocelová přivařovací, j.m. tř.11, DN 800, PN10, tl. příruby min 56 mm	ks	2
	Montáž příruby DN800	kpl	2
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 800, PN10, tl. příruby min 56 mm	ks	2
	Montáž příruby DN800	kpl	2
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 600, PN10, tl. příruby min 45 mm	ks	8
	Montáž příruby DN600	kpl	8
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 500, PN10, tl. příruby 38 mm	ks	22
	Montáž příruby DN500	kpl	22
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 300, PN10, tl. příruby 26 mm	ks	4
	Montáž příruby DN300	kpl	4
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 100, PN10, tl. příruby 20 mm	ks	20
	Montáž příruby DN100	kpl	20
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 80, PN10, tl. příruby 20 mm	ks	8
	Montáž příruby DN80	kpl	8
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 50, PN10, tl. příruby 18 mm	ks	1
	Montáž příruby DN50	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba šoupě příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 285 mm, DN700, PN10	kpl	2
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN700	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN800, PN10	kpl	2
	Montáž přírubového spoje izolačního DN800	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro	kpl	4

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 240 mm, DN600, PN10		
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN600	kpl	4
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN600, PN10	kpl	4
	Montáž přírubového spoje izolačního DN600	kpl	4
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 210 mm, DN600, PN10	kpl	4
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN600	kpl	4
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 210 mm, DN500, PN10	kpl	6
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN500	kpl	6
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN500, PN10	kpl	10
	Montáž přírubového spoje izolačního DN500	kpl	10
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení nerezových přírub, mat. tř.17 DN500, PN10	kpl	2
	Montáž přírubového spoje DN500	kpl	2
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN300, PN10	kpl	4
	Montáž přírubového spoje izolačního DN300	kpl	4
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 90 mm, DN100, PN10	kpl	8
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN100	kpl	8
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-klapka-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 90 mm,	kpl	2

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	DN100, PN10		
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN100	kpl	2
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba-šoupě-příruba (dvou různých materiálů), izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění), délka min. 90 mm, DN80, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN80	kpl	3
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN80, PN10	kpl	4
	Montáž přírubového spoje izolačního DN80	kpl	4
	Přírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení 2 různých přírub, mat. tř.17+ mat. tř.11, litiny nebo plastu, izolační spoj (včetně odizolovacího těsnění) DN50, PN10	kpl	2
	Montáž přírubového spoje izolačního DN50	kpl	2
	Přemostění přírubových spojů včetně montáže	ks	42
	Přesné utažení přírubového spoje alespoň dvěma hydraulickými hlavami současně	ks	42
	Vevaření nerezového potrubí DN80 do potrubí DN500, dodávka včetně montáže - tl. stěny prostupovaného potrubí min 4 mm	kpl	3
5205C_S1 5205C_VH101_ 5205C_VH102_ 5205C_S2 5205C_VH103_ 5205C_VH104_ 5205C_S3 5205C_VH105_ 5205C_VH106_ 5205C_S4 5205C_VH107_ 5205C_VH108_ 5205C_S5 5205C_VH109_ 5205C_VH110_ 5205C_S6 5205C_VH111_ 5205C_VH112_	Sestava měření tlaku – 5205C_Sx Složená z: Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN20, PN10 Ø28,7 x 3 mm Délka 1 m Koleno ocelové nerezové j. m. tř. 17 (1.4404), DN20, 90°, tl. stěny min 3 mm Počet 1 ks Vevaření potrubí DN20 do potrubí DN600/DN500 Počet 1 ks Kulový kohout DN20 s ruční pákou celonerezové provedení navářovací či závitové provedení včetně připojovacího materiálu a návarků potrubí vzorkovací, vypouštěcí či proplachovací funkce Počet 2 ks Manometr glycerinový, Ø 160 mm, 0 – 1 MPa 1x přípojka tlakoměrová nátrubková M20x1,5; AN 13 7524.3 A – austenit- ocel 2x těsnění ploché M20 AN 13 7540.1 1x tlumič tlakových rázů – nerez ocel 1x nástavec k přivaření – druh D M20x1,5L; AN 13 7524.3, austenit. ocel	kpl	6

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	Tlakoměr s přenosem a zařízení manometru do ŘIS je součástí dodávky MaR - nezahrnuje samotné měřicí zařízení PIT 001!!! (resp. 002, 003, 004) - dodávka MaR		
	Montáž kompletní soustavy pro měření tlaku	kpl	6
	Ostatní specializované stavební práce		
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN600 pro trubku ø608x5 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN600 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN500 pro trubku ø508x4 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	6
	Montáž prostupového těsnění DN500 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	6
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN100 pro trubku ø108x3 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN100 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN50 pro trubku ø57x6 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	2
	Montáž prostupového těsnění DN50 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	2
	Ocelové příslušenství pro potrubí a ostatní		
	Štítky se značením potrubních větví, protékajícím médiem, gravírované buď do dvojvrstvého plastu, nebo mosazného plechu, připevněné k povrchu potrubí neodnímatelně.	ks	22
	Montáž štítku se značením	kpl	22
U1	Uložení potrubí DN 600 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 61 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 100 x 10 mm pro DN 600 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 900 mm - 2 ks U160 – cca 275 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 2 ks plechu P6 – 250x250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství	kpl	6
	Montáž uložení potrubí DN600	kpl	6
U2	Uložení potrubí DN 500 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 64 kg) Kotevní prvek obsahuje:	kpl	10

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ks třmene z ploché oceli 100 x 10 mm pro DN 500 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 800 mm - 2 ks U160 – cca 510 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 2 ks plechu P6 – 250x250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství 		
	Montáž uložení potrubí DN500	kpl	10
U3	<p>Uložení potrubí DN 500 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 110 kg) Kotevní prvek obsahuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 ks třmene z ploché oceli 100 x 10 mm pro DN 500 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U160 - 1450 mm - 3 ks U160 – cca 510 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 3 ks plechu P6 – 250x250 mm - 12 ks chemických ocelových kotev M12 včetně příslušenství 	kpl	2
	Montáž uložení potrubí DN500	kpl	2
U4	<p>Uložení potrubí DN 100 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 12 kg) Kotevní prvek obsahuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 ks třmene z ploché oceli 40 x 5 mm pro DN 100 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U120 - 220 mm - 1 ks U120 – cca 460 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 1 ks plechu P5 – 200x200 mm - 4 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství 	kpl	8
	Montáž uložení potrubí DN100	kpl	8
U5	<p>Uložení potrubí DN 80 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 5 kg) Kotevní prvek obsahuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 ks třmene z ploché oceli 40 x 5 mm pro DN 80 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U80 - 220 mm - 1 ks U80 – cca 460 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 1 ks plechu P5 – 200x200 mm - 4 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství 	kpl	14
	Montáž uložení potrubí DN80	kpl	14
U5	<p>Uložení potrubí DN 50 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 5 kg)</p>	kpl	1

D.2.1.5205C.02 Technická specifikace

	Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 40 x 5 mm pro DN 50 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U80 - 220 mm - 1 ks U80 – cca 460 mm (<i>nutno přesně zaměřit a upravit jednotlivě při realizaci</i>) - 1 ks plechu P5 – 200x200 mm - 4 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství		
	Montáž uložení potrubí DN50	kpl	1
	Obalení potrubí asfaltovým pásem - pro všechny části nerezových potrubí uložených v zemi - pro ochranu potrubí před bludnými proudy - dodávka i montáž	m ²	40
	Přesun hmot při montáži a demontáži	kpl	1
	Pasivace spojů	kpl	1
	Úklid pracoviště	kpl	1
	Výrobně technická dokumentace pro provozní soubor, zajišťovaná zhotovitelem	kpl	1
	Ostatní nespecifikované dodávky a montáže (podpěry, kotvení, montážní a zdvihací mechanismy), jiné nespecifikované dodávky a montáže nutné pro správnou funkčnost celého zařízení	kpl	1